Серія

VENTS ENAVE-C 100/120 P



EC ДВИГУН

Припливно-витяжні установки з продуктивністю до **156 м³/год** у тепло- та звукоізольованому корпусі. Ефективність рекуперації – до **94 %**

Опис

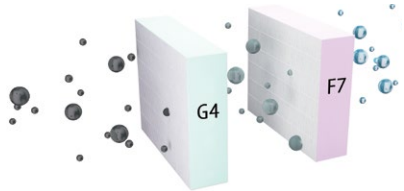
Установки обробки повітря являють собою повністю готові вентиляційні агрегати з рекуперацією тепла і забезпечують фільтрацію повітря, подавання свіжого, а також видалення забрудненого повітря.

Корпус

Корпус виготовлено зі спіненого поліпропілену (EPP), який має високі тепло- та звукоізоляційні властивості.

Фільтр

Для фільтрації припливного повітря в установці застосовуються два вбудованих фільтри з класом очищення Coarse 90% (G4) та ePM1 65% (F7).

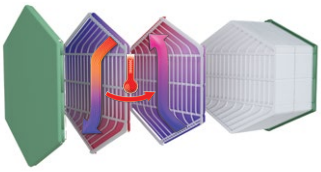


Вентилятори

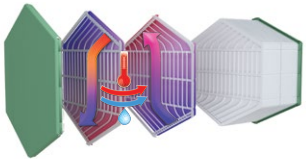
Застосовуються високоефективні електронно-комутовані (EC) двигуни із зовнішнім ротором, обладнані відцентровим робочим колесом із загнутими вперед лопатками.

Рекуператор

Установки **Enave-C** обладнанні протипотоковим рекуператором з полістиролу.



Установки **Enave-CT** обладнанні ентальпійним рекуператором.



Автоматика

Установки **Enave-C 100/120 P A21** оснащені системою автоматики. Контролер **A21** дає змогу інтегрувати установку в систему **«Розумний дім»** або **BMS (Building Management Systems)**. Для керування установкою за допомогою мобільного застосунку через Wi-Fi необхідно завантажити мобільний застосунок VENTS Home.

Установки **Enave-C 100/120 P A14** обладнанні контролером A14 та панеллю з сенсорними кнопками та LED-індикацією.

Google play

Download on the App Store

Modbus

Захист від обмерзання

Захист від обмерзання здійснюється за допомогою циклічних зупинень припливного вентилятора.

Опційно доступний канальний нагрівач попереднього нагрівання для установок з контролером A21.

Монтаж

Установка призначена для підвісного монтажу. Під час монтажу необхідно забезпечити доступ для робіт з обслуговування або ремонту.

Керування та автоматика

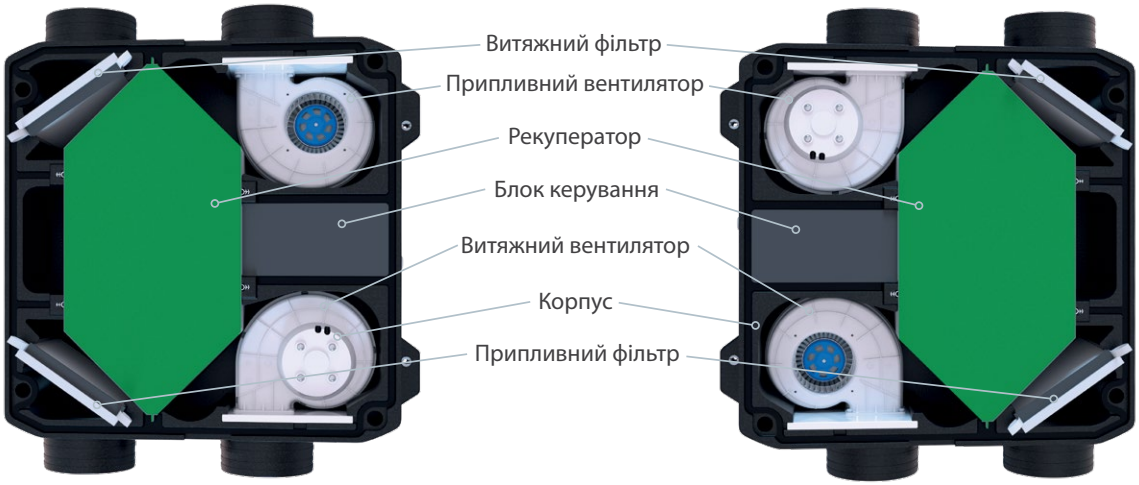
Функції	A21
Керування за допомогою дистанційної дротової панелі керування	Опція (A22) 
Керування за допомогою дистанційної LCD дротової панелі	Опція (A25) 
Керування за допомогою дистанційної бездротової панелі керування	Опція (A22 Wi-Fi) 
BMS	ModBus RTU (RS-485) ModBus TCP/IP (Wi-Fi, Ethernet)
Сервіс Vents Cloud Server	+
Керування за допомогою мобільного застосунку через Wi-Fi	+
Захист від обмерзання	+
Байпас	Авто, ручний
Робота за тижневим розкладом	+
Індикація заміни фільтрів	За таймером
Індикація аварії	+
Перемикання швидкості	+
Таймер	+
Датчик RH%	Опція
Датчик CO_2	Опція
Датчик VOC	Опція
Датчик PM2.5	Опція
Режим Boost	+
Режим «Камін»	+
Підключення догрівання	+
Датчик пожежної сигналізації	+
Контроль мінімальної температури припливного повітря	+

Умовне позначення

ТМ	Модель	Модифікація корпусу	Тип рекуператора	Типорозмір	Модифікація	Тип корпусу	Нагрівач	Контролер	Виконання корпусу
VENTS	Enave	C – компактний	_ – рекуператор тепла T – рекуператор енергії	Номінальна витрата повітря, м³/г/10	0 – за замовчуванням	P – підвсний	_ – без нагрівання	A21, A14	Л – ліве П – праве

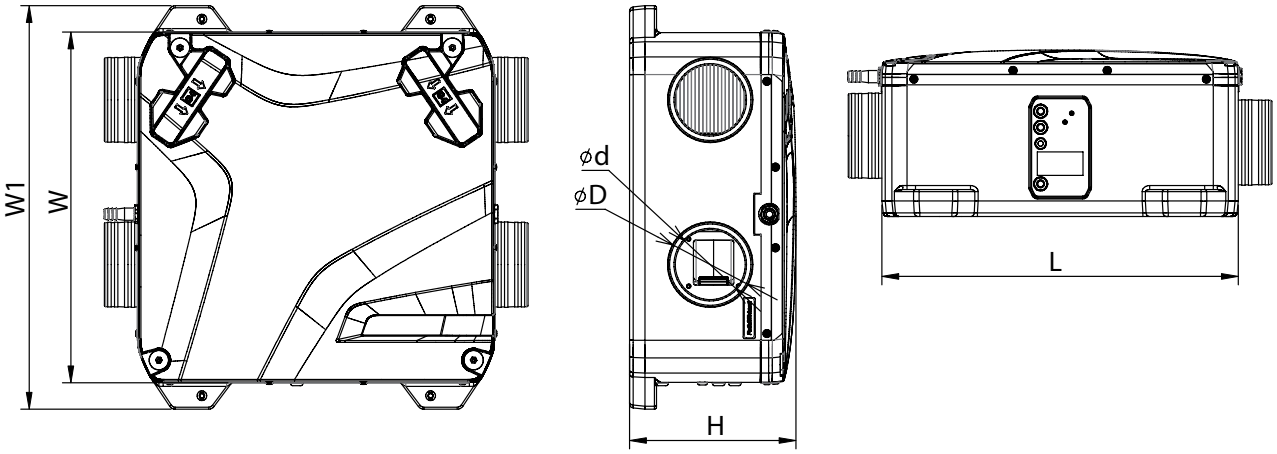
Конструкція блоку

Enave-C 100/120 P Л **Enave-C 100/120 P П**

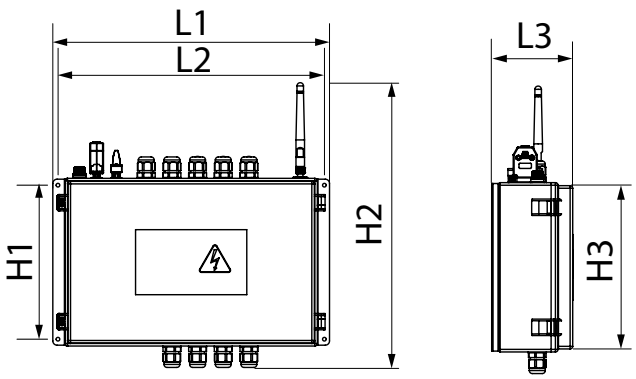


Загальні розміри

Модель	Розміри, мм						
	ØD	Ød	H	W	L	W1	B
Enave-C 100/120 P	125	104	247	522	530	600	630



	Розміри, мм					
	L1	L2	L3	H1	H2	H3
Зовнішній блок автоматизації (лише блоки з автоматизацією A21)	324	313	93	180	330	196

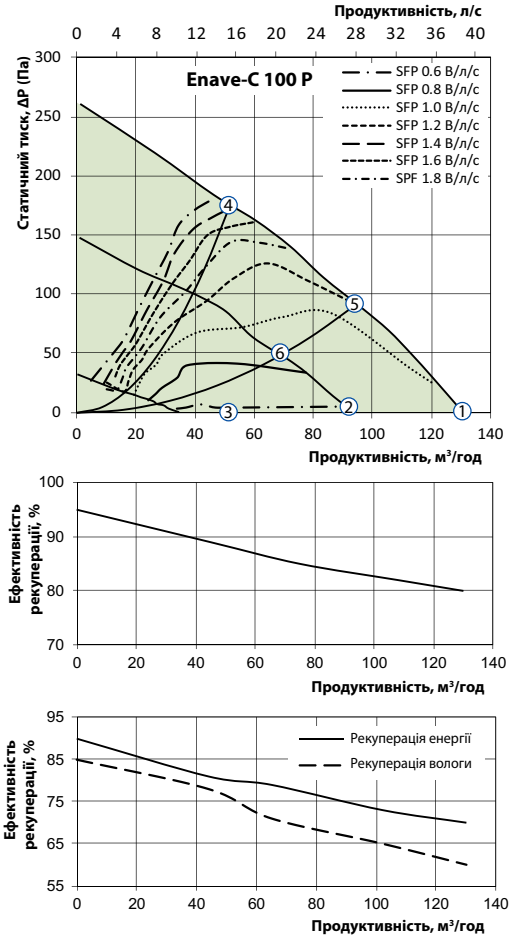


Технічні дані

	Enave-C 100 P	Enave-CT 100 P
Напруга живлення 50 (60) Гц, В	1~ 230	
Максимальна потужність, Вт	45	
Максимальний струм, А	0,34	
Максимальна витрата повітря, м³/год	130	
Рівень звукового тиску на відст. 3 м, дБА	32	
Температура переміщуваного повітря, °С	- 23...+40	
Матеріал корпусу	Спінений поліпропілен	
Ізоляція, мм	25	
Витяжний фільтр	G4 / Coarse > 60%	
Припливний фільтр	G4 / Coarse > 60% (опція F7 / ePM1 60%)	
Діаметр повітропроводу, мм	100 / 125	
Маса, кг	8	
Ефективність рекуперації, %	82-94	73-88
Тип рекуператора	Протипотік	
Матеріал рекуператора	Полістирол	Ентальпійна мембрана
Клас енергоефективності	A+	A

Точка	Продуктивність, м³/год (л/с)	Рівень звукового тиску на відстані 3 м (1 м), дБА
	Enave-C(T) 100 P	**Enave-C(T) 100 P**
1	130 (36)	32 (42)
2	91 (25)	25 (35)
3	52 (14)	16 (26)
4	52 (14)	31 (41)
5	96 (27)	33 (42)
6	68 (19)	25 (34)

ВЕНТС Enave-C 100 P



Рівень звукової потужності (т.5 на діаграмі)		Заг.	Октавні смуги частот, Гц							LpA, 3 м	LpA, 1 м
		дБА	200	400	800	1000	2000	4000	8000	дБА	дБА
L_{wA} до входу витягання	дБА	59	44	45	49	51	44	37	38	38	48
L_{wA} до виходу витягання	дБА	47	41	36	33	31	29	22	24	27	36
L_{wA} до оточення	дБА	53	37	41	43	42	38	34	29	33	42

Визначення температури повітря після рекуператора:
$t=t_{зовн}+k_{рек}*(t_{вит}-t_{зовн})/100$, де
$t_{зовн}$ – температура зовнішнього повітря, °С;
$t_{вит}$ – температура витяжного повітря, °С;
$k_{рек}$ – ефективність рекуператора (за діаграмою), %.

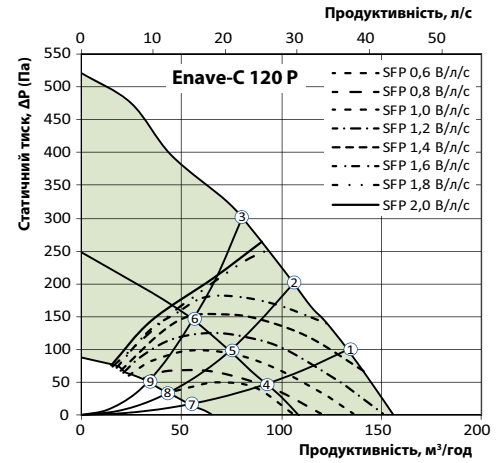
Технічні дані

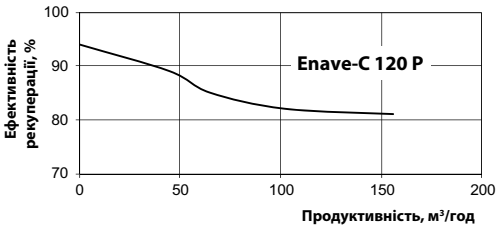
	Enave-C 120 P	Enave-CT 120 P
Напруга живлення 50 (60) Гц, В	1~ 230	
Максимальна потужність, Вт	59	
Максимальний струм, А	0,5	
Максимальна витрата повітря, м³/год	156	
Рівень звукового тиску на відст. 3 м*, дБА	27	
Температура переміщуваного повітря, °С	- 25...+40	
Матеріал корпусу	EPP	
Ізоляція, мм	25	
Витяжний фільтр	G4 / Coarse > 60%	
Припливний фільтр	G4 / Coarse > 60% (опція F7 / ePM1 60%)	
Діаметр повітропроводу, мм	100/125	
Маса, кг	8	
Ефективність рекуперації, %	94	81
Тип рекуператора	Протипотік	
Матеріал рекуператора	Полістирол	Ентальпійна мембрана
Клас енергоефективності	A	A

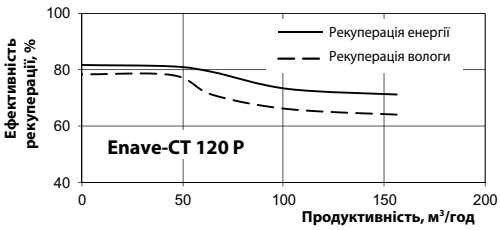
*Рівень звукового тиску на відстані 3 м приведено для точки 4 [дБА]

Точка	Загальна потужність агрегату, Вт	Рівень звукового тиску на відстані 3 м (1 м), дБА
	Enave-C 120 P	Enave-CT 120 P
1	55	38 (48)
2	55	36 (45)
3	55	35 (44)
4	21	27 (37)
5	21	28 (37)
6	21	29 (39)
7	7	17 (27)
8	7	17 (27)
9	7	16 (26)

VENTS Enave-C 120 P





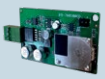


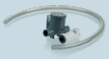
Enave-C 120 P Рівень звукової потужності за фільтром А. (т.1 на діаграмі)		Заг.	Октавні смуги частот, Гц								LpA, 3 м	LpA, 1 м
		дБА	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	[дБА]	[дБА]
LwA до входу припливу	дБА	62	33	36	40	50	53	49	47	45	43	51
LwA до виходу припливу	дБА	65	35	38	42	53	56	52	49	47	45	54
LwA до входу витягання	дБА	51	30	33	37	42	38	31	26	24	31	40
LwA до виходу витягання	дБА	54	32	35	39	44	40	33	27	25	33	42
LwA до оточення	дБА	59	30	38	37	41	44	41	38	32	38	48

Enave-C 120 P Рівень звукової потужності за фільтром А (т.4 на діаграмі)		Заг.	Октавні смуги частот, Гц								LpA, 3 м	LpA, 1 м
		дБА	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	[дБА]	[дБА]
LwA до входу припливу	дБА	55	28	30	34	43	48	41	37	32	35	44
LwA до виходу припливу	дБА	57	29	32	36	45	50	43	39	34	37	46
LwA до входу витягання	дБА	44	24	27	31	35	33	24	21	24	24	33
LwA до виходу витягання	дБА	46	25	28	33	37	35	25	22	25	25	35
LwA до оточення	дБА	48	30	38	37	40	39	32	29	24	27	37

Визначення температури повітря після рекуператора:
$t=t_{зовн}+k_{рек}*(t_{вит}-t_{зовн})/100$, де
$t_{зовн}$ – температура зовнішнього повітря, °С;
$t_{вит}$ – температура витяжного повітря, °С;
$k_{рек}$ – ефективність рекуператора (за діаграмою), %.

Аксесуари для припливно-витяжних установок

	Фільтр G4	Фільтр F7	Панель управління LCD	Дротова панель управління	Бездротова панель управління	Внутрішній датчик вологості	Внутрішній датчик CO_2
							
Enave-C 100 P A21	СФ 176x150x22 Coarse >60% G4	СФ 176x150x22 ePM1 60% F7	A25	A22	A22 Wi-Fi	HV2	CO2-3
Enave-CT 100 P A21							
Enave-C 120 P A21							
Enave-CT 120 P A21							
Enave-C 100 P A14	СФ 176x150x22 Coarse >60% G4	СФ 176x150x22 ePM1 60% F7	-	-	-	HV2	-
Enave-CT 100 P A14							
Enave-C 120 P A14							
Enave-CT 120 P A14							

	Зовнішній датчик CO2 з індикацією	Зовнішній датчик CO_2	Зовнішній датчик вологості	Нагрівач попереднього нагріву	Нагрівач догріву	Гідравлічний сифон	Шумоглушник	Повітряний клапан	Привід повітряної заслінки
									
Enave-C 100 P A21	CO2-1	CO2-2	HR-S	НКП 125 А21 В.2	НКД 125 А21 В.2	СГ-32	СР 125	КРВ 125	TF 230
Enave-CT 100 P A21									
Enave-C 120 P A21									
Enave-CT 120 P A21									
Enave-C 100 P A14	CO2-1	CO2-2	HR-S	-	-	СГ-32	СР125	КРВ 125	TF 230
Enave-CT 100 P A14									
Enave-C 120 P A14									
Enave-CT 120 P A14									